METAL
金属设备

面向生产型用户的高效成熟金属增材制造系统

# FS273M 系列

## 六年迭代 全面进化

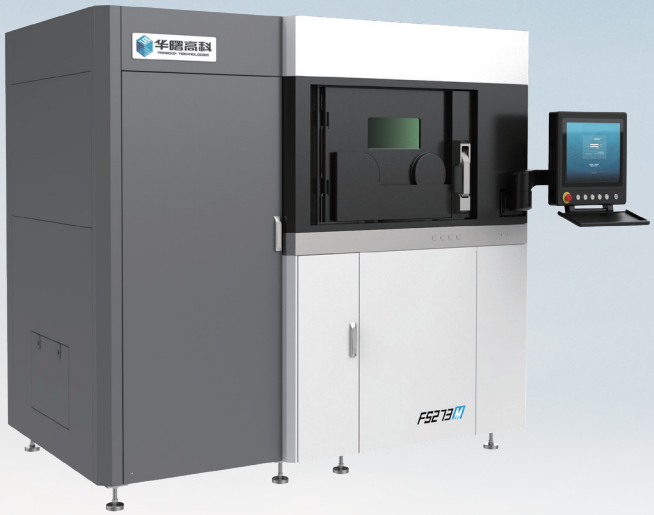
- FS273M在FS271M基础上进行了全面创新进化，设备成形缸Z方向加高，同时，送粉缸尺寸加大。集尘器和设备集成一体，更加节约场地资源。
- 可选配长效循环过滤系统，满足长效打印需求。

## 承袭品质 高效成熟

- FS273M承袭了FS271M的开源和优良品质，基板加热温度达到200度，更好的密封性和全新的风场设计，使得全幅面的打印质量和均匀性得到明显改善，打印效率、质量和产品成熟度进一步得到提升。

## 人机友好 维护简便

- FS273M十分重视用户体验与人机交互友好，全新刮刀设计，溢粉缸可移动，更易于维护保养。



样品名称：赛车喷油器支座
打印设备：FS273M
打印材料：钛合金

该部件是发动机喷油器的支座，为了防止燃油泄漏产生意外，就要保证各个喷油器支座之间的间距相等，如采用传统铣削工艺来制作，一是加工难度大，需要五轴数控铣床才能加工出来；其次是铣削量较大，材料利用率不高；而采用3D打印技术既可提高材料利用率，又能实现轻量化设计后复杂结构的生产要求。

| 技术参数 | FS273M | FS273M-2 |
|---|---|---|
| **外形尺寸** (W×D×H) | 2315mm×1650mm×2105mm | |
| **成形尺寸**[1] (W×D×H)<br>(含成形基板厚度) | 271mm×271mm×355mm | |
| **设备净重** | 约 2200kg | |
| **铺粉层厚** | 0.02 - 0.1mm 可调 | |
| **扫描速度**[2] | 最高达 15m/s | 最高达 10m/s |
| **激光系统** | 光纤激光器，500W×1 | 光纤激光器，500W×2 |
| **振镜扫描系统** | 动态聚焦 | 定焦 |
| **惰性气体消耗** (打印过程) | 3 - 5 L/ min （氮气/氩气） | |
| **操作系统** | 64 位 Windows10 | |
| **数据处理及系统控制软件** | BuildStar, MakeStar® | |
| **软件功能** | 开源参数调节，支撑设计，三维可视化，诊断功能，支撑添加功能 | |
| **数据格式** | STL | |
| **电源要求** | 380V±10%，3～/N/PE，50Hz，30A | |
| **运行环境温度** | 22-28°C | |
| **成形材料** | 不锈钢、模具钢、铝合金、镍基高温合金、钛合金、铜合金、钴合金等 | |

[1] 实际成形体积与材料，工件等要素相关。 可选大小缸配置。
[2] 针对不同行业和客户需求，该指标可能有所差异。
以上数据为初步技术参数，华曙保留更改技术数据的权利，恕不另行通知。

©Farsoon 2025 此技术参数表版权归华曙高科所有，不受合同约束，未经华曙高科许可不得转载，不得将其视为对华曙高科公司或任何子公司、联营公司有关任何合同或其他承诺的约束。