METAL
金属设备

面向航空航天批量生产的高效增材制造系统

FS621M 系列

成形尺寸大，长时间稳定打印

- 多款尺寸的成形缸，灵活满足不同场景应用的稳定生产。
- 风场经过多轮设计优化和迭代，全幅面打印质量一致性好。
- 多激光搭接校准精度控制在±0.05mm以内，搭接区力学性能与单激光无明显差别。
- 标配长效循环过滤系统，长效打印。

安全放心，使用便捷

- 软件、算法和控制系统纯自主研发，不依赖进口软件实现全流程功能，并支持OPC等工业传输协议。
- 惰性气体保护环境下闭环智能粉末管理系统，全程封闭式操作，操作简便。
- 具有安全回路互锁机制及静电处理系统、氧含量关联系统与压力关联系统，安全防护实现闭环控制。
- 全程视频监控，智能铺粉监控，瑕疵自动补粉或暂停，打印数据自动生成报告，易于追溯问题根源。
- 售后、应用技术支持体系具备本地化专业服务能力，快速响应，保障全面。

技术参数	FS621M	FS621M Pro
外形尺寸 (W×D×H) (不含顶部粉罐等部件)	5890mm×4350mm×3940mm	6300mm×4050mm×4330mm
成形尺寸[1] (W×D×H) (含成形基板厚度)	612mm×612mm×1100mm	612mm×800mm×1200mm
设备净重	8000kg	13000kg
铺粉层厚	0.02 - 0.1mm 可调	
扫描速度	最高达 10m/s	
激光系统	光纤激光器，500W×4 / 6	
振镜扫描系统	定焦	动态聚焦/定焦
惰性气体消耗 (打印过程)	8 - 10 L/ min （氮气/氩气）	
粉末处理系统	惰性气体保护下全流程粉末处理系统	
操作系统	64 位 Windows10	
数据处理及系统控制软件	BuildStar, MakeStar®	
软件功能	开源参数调节，可实时修改建造参数，三维可视化，诊断功能，支撑添加功能	
数据格式	STL	
电源要求	380V±10%，3～/N/PE，50Hz，40A/60A	
运行环境温度	22-28°C	
成形材料	不锈钢、铝合金、镍基高温合金、钛合金、铜合金等	

[1] 实际成形体积与材料，工件等要素相关。

©Farsoon 2025 此技术参数表版权归华曙高科所有，不受合同约束，未经华曙高科许可不得转载，不得将其视为对华曙高科公司或任何子公司、联营公司有关任何合同或其他承诺的约束。