# METAL
金属设备

大尺寸 | 小身材 | 高产能

# FS350M

## 成形尺寸大，解放生产力

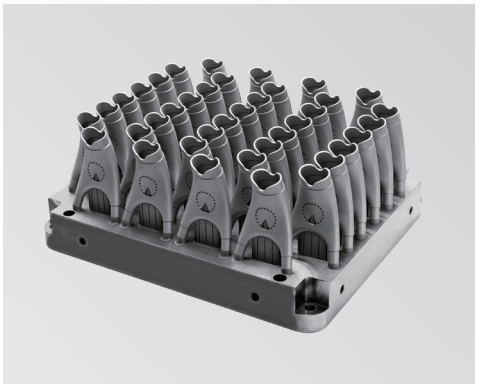
- FS350M拥有425mm×350mm×400mm大成形尺寸，支持的材料种类丰富，满足不同生产需求。
- 多激光配置，结合光束整形技术和先进的多激光扫描策略，助力高效生产。
- 双向铺粉，相比单向铺粉效率提高38%。
- 可选配长效循环过滤系统。

## 高效安全，稳定可靠

- 惰性气体保护环境下闭环智能监控送粉系统，人员与粉末无接触，操作简便，安全性高。
- 机器视觉算法实现打印区域缺粉，翘曲等铺粉缺陷检测，减少人力成本，提高成品率。
- 多层平吹风场布局，全幅面打印质量均匀可靠。

## 小身材大产能，自主开源

- 主机占地面积仅有6平方米，紧凑布局实现经济效益最大化。
- 工艺参数开源，个性化定制满足多样化生产需求。



样品名称：自行车后上叉
打印设备：FS350M-4
打印材料：钛合金

3D打印自行车后上叉Yoke，采用华曙高科FS350M-4设备生产，满板一缸打印38个，仅需24小时，比传统铸造生产效率提升超60%。

采用扁平气动管形设计，3D 打印一体成形，使用钛合金材质，不仅坚固耐用，而且非常轻便，可以减少轮组的扰流对车架的影响，提高骑行舒适性。

| 技术参数 | FS350M |
|---|---|
| **外形尺寸** (W×D×H)<br>(不含顶部粉罐等部件) | 3260mm×1850mm×2300mm |
| **成形尺寸**[1] (W×D×H)<br>(含成形基板厚度) | 425mm×350mm×400mm |
| **设备净重** | 约3300 kg |
| **铺粉层厚**[2] | 0.02 - 0.1mm 可调 |
| **扫描速度** | 最高达 10 m/s |
| **激光系统** | 光纤激光器，500W/1000W×4，500W×6 |
| **振镜扫描系统** | 定焦 |
| **惰性气体消耗** (打印过程) | 3 - 5 L/ min （氮气/氩气） |
| **粉末处理系统** | 惰性气体保护下全流程粉末处理系统 |
| **操作系统** | 64 位 Windows10 |
| **数据处理及系统控制软件** | BuildStar, MakeStar® |
| **软件功能** | 开源参数调节，可实时修改建造参数，三维可视化，诊断功能，支撑添加功能 |
| **数据格式** | STL |
| **电源要求** | 380V±10%，3~/N/PE， 50Hz，50A |
| **运行环境温度** | 22-28°C |
| **成形材料** | 钛合金、铝合金、模具钢、不锈钢等 |

[1] 实际成形体积与材料，工件等要素相关。 [2] 光束整形技术可搭配更大层厚，具体信息请咨询客户经理。

©Farsoon 2025 此技术参数表版权归华曙高科所有，不受合同约束，未经华曙高科许可不得转载，不得将其视为对华曙高科公司或任何子公司、联营公司有关任何合同或其他承诺的约束。